

株式会社ホクデン	製品仕様書		制定日	2012.09.15
キープアース	作成部門	生産管理部	改訂日	

1. 一般事項

1.1 適用範囲 : この仕様書は、当社が製造するキープアースについて規定する。

1.2 構成部品 : キープアースは表1に示す構成部品からなる。

表1 構成部品

名称		構成部品	寸法
キープアース	先端	注入管と注入孔	φ 34mm × 2.0m
	継手A	アース本体	φ 34mm × 2.0m
	継手B	アース本体	φ 34mm × 1.0m

1.3 荷造り : キープアースはねじ部を保護のうえ、輸送中に破損しないような荷造りとする
こと。

2. 構造および特性

2.1 一般事項 : キープアースは規定する材料を用い、入念に仕上げたもので取扱い操作が
簡便で耐久性に優れたものでなければならない。

2.2 構造 : ①キープアースの構造および寸法は、付図（図番号：K-1）に示す通りとする。
②キープアース本体およびソケットはねじ切りを施し接続が容易なものとする。
③裸軟銅より線とリード線の接続は、圧着接続、圧縮接続またはこれと同等
以上のものとする。

2.3 材料 : キープアースに使用する材料は表2の材質またはこれと同等以上のものとする。

表2 材料

部品名称	材質
アース本体（注入管）	JIS G 3452 配管用炭素鋼鋼管（SGP-ZN）
アース本体（先端）	JIS G 3452 配管用炭素鋼鋼管（SGP-ZN）
ソケット	JIS B 2301 ねじ込み式可鍛鉄製管継手

2.4 特性 : キープアースは、表3の特性を有するものとする。

表3 特性

項目	特性
アース本体接続部の引張荷重	50kN以下で破断しないこと。
接触抵抗	接続部の接触抵抗は $1 \times 10^{-3} \Omega$ 以下である。

株式会社ホクデン	製品仕様書		制定日	2012.09.15
キープアース	作成部門	生産管理部	改訂日	

3. 製品検査および試験

3.1 検査および試験一般 : 検査および試験は、完成品の性能、品質を確認し確保するために行うもので、これに合格することを目的とし、原則として当社検査業務規定に準じて行うものとする。

3.2 検査および試験方法

3.2.1 構造検査 : 目視または、適当な度器により2.1, 2.2, 2.3項に規定する事項について検査し、その規定事項を満足すること。

3.2.2 引張試験 : アース本体接続部について図1の方法で引張試験を行い表3の特性を満足すること。

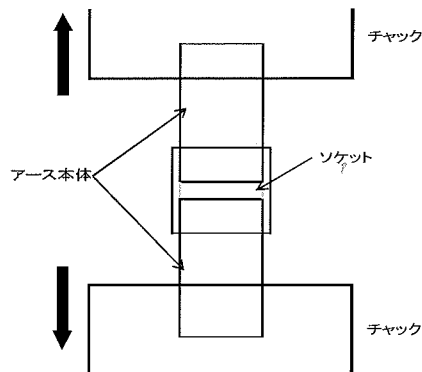


図1 試験方法

3.2.3 接触抵抗試験 : アース本体接続部について図2のA~Bの2点間に定電流を流してC~Dの2点間の電位差を測定した場合、表3の特性を満足すること。

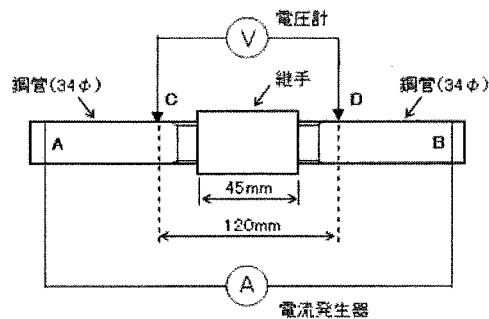
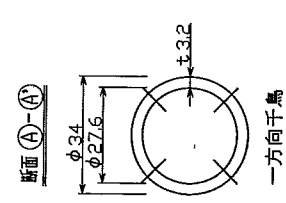
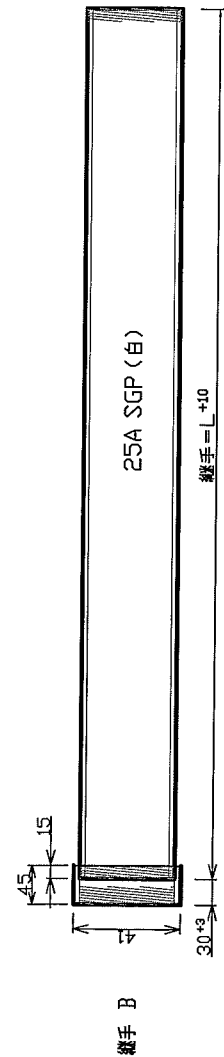
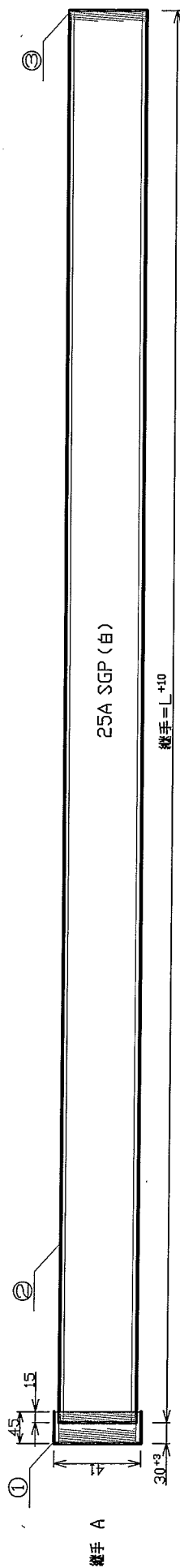
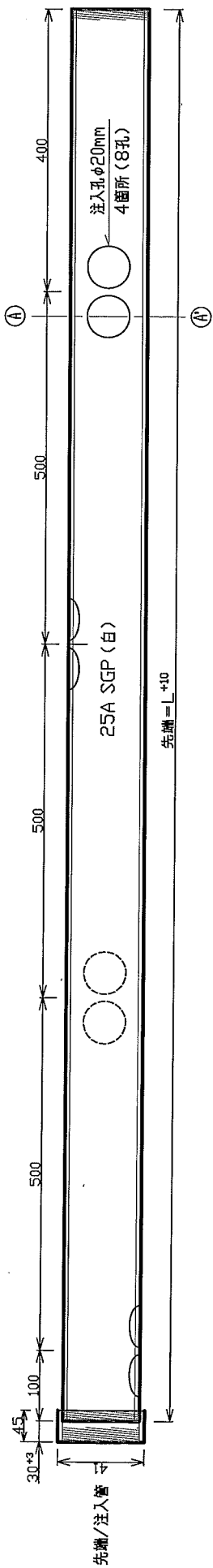


図2 接触抵抗試験の概要



名称	呼び径	外径	肉厚	鋼管長さ	長さ許容差
先端	25A	φ34 ±0.5mm	3.2	L=2000mm L=1000mm	+ 規定なし - 0
継手A					
継手B					

鋼管の種類		SGP (白)	
管体仕様	先端	両端ねじ加工	
	①	ねじ込み可能鋳鉄製管継手 JIS B 2301	
	②	鋼管	
名称	③	ねじ加工	JIS B 0203 (管用テーパーねじ)
	配管用炭素鋼鋼管 SGP-Zn (JIS G 3452)		
品名	キープアース		
縮尺	Free		
作成	平成24年9月15日		
作成	承認	作成	章
株式会社 ホクデン			図番
			K-1